



Преси за кръгли бали

ROLLANT

455 UNIWRAP 454 UNIWRAP 455 454
375 UNIWRAP 375 374

CLAAS





ROLLANT от CLAAS	2
Светът на CLAAS	4
Ново фолиране	6
Преглед на модела	7
Техниката	12
Подбирач и поток на материала	14
ROTO CUT Heavy Duty	16
Спускаемо дъно и система за ранно предупреждение	18
Задвижване Heavy-Duty	20
Камера за пресоване	22
Връзване	24
НОВО: фолиране	26
Концепция UNIWRAP	28
Обслужването	30
CLAAS Service & Parts	34
Спирачки и гуми	36
Технически данни	38

С 16 нови подсилени валци



с концепцията на фиксираната камера ROLLANT осигурява най-добрите силажни бали при оптимален поток на материала.

ROLLANT 455 UNIWRAP се нуждае само от 23 секунди



за шест слоя фолио. Така пестите ценно време.

До 25 ножа



се намират в зависимост от модела в хедера на ROLLANT – за постигане на високо качество на рязане.

Превъзходното консервиране на фуража



е резултат на новото фолиране. Така спестявате и материала, и при неговото изхвърляне като отпадък.

Как се събират плодовете от работата? Най-добре заедно.

Светът на CLAAS.

Събиране на богата реколта. На голямо поле. Ден след ден. По дългите прави откоси. По кривите терени. А дори и по наклонени терени. Това не е възможно в един единствен ход. За целта е нужна подкрепа. Най-добре от надежден партньор.

Хвани здраво, задръж на напора и спазвай курса: Това са и нашите парадни дисциплини. Защото ROLLANT на CLAAS е много повече от преса за кръгли бали – тя е един високо надежден партньор. С лесно управление, висока производителност и преди всичко с висока надеждност. Заедно работата винаги спори повече.



Добрата работа винаги може да се свърши и по-добре.



Животните знаят най-добре от какво се нуждаят, за да бъдат здрави: добър фураж. А това, от което ние разбираме добре, е: да запазим и подобрим качеството на фуража. Новото фолиране допринася точно за това: силажът се консервира по-добре, предпазва се от замърсяване и може да се съхранява дълго време благодарение на особено стабилната форма на балите. Освен това сега се нуждаете само от опаковъчен материал, който просто трябва надлежно да изхвърлите след използване на фуража. Защото ние обичаме не само животните, но и цялата природа.

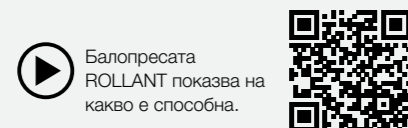
Допълнителна информация за новото фолиране ще намерите на страници 26/27.



Нека Ви ги представим:
нашите четири най-добри играчи на полето.

Един убедителен отбор: четири играчи на полето на CLAAS. Моделите ROLLANT. Всички заедно специалисти. И всеки от тях професионалист в своята област. Защото няма поле и жътва еднакви. Без значение дали става въпрос за сено, слама, силаж или коноп – всички модели имат една обща отличителна черта: високата производителност. При един превъзходен комфорт на обслужване и възможно най-висока надеждност. От кооперацията за съвместно използване на селскостопанската техника до доставчика на техника, CLAAS винаги показва своята класа.

- Концепция с неподвижна камера с 16 валци за перфектни силажни бали при оптимален поток на материала
- До 25 ножа за постигане на най-fino качество на рязане при серия 400 (16 при серия 300)
- 23 секунди цикъл на навиване с шест слоя фолио при серия 400 UNIW RAP (35 секунди при серия 300)
- Подбирач с ширина 2,10 м за невероятен приеман капацитет



rollant400uniwrap.claas.com

ROLLANT 455 UNIW RAP/454 UNIW RAP.
Нападателят.

- Най-бързият навиващ механизъм на пазара
- Висока надеждност благодарение на новите, усилен валци
- Мощен ротор с макс. капацитет от 13 800 среза/мин
- Изключително уплътняване на балите
- Превъзходен комфорт на обслужване
- Отлично качество на силажа, благодарение на 25-те ножа

Heavy Duty

Ниво на производителност

Комфорт

Размер на бала 1,20 x 1,25–1,35 м

ROLLANT 455/454.
Опорният полузащитник.

- Висока надеждност благодарение на новите, усилен валци
- Мощен ротор с макс. капацитет от 13 800 среза/мин
- Изключително уплътняване на балите
- Превъзходен комфорт на обслужване
- Многогранны възможности за използване

Heavy Duty

Ниво на производителност

Комфорт

Размер на бала 1,20 x 1,25–1,35 м

ROLLANT 375 UNIW RAP.
Универсалният професионалист.

- Висока надеждност благодарение на изпитана техника
- Добро уплътняване на балите благодарение на MPS система
- Най-добър комфорт на обслужване
- Високо качество на силажа благодарение на 16-те ножа

Heavy Duty

Ниво на производителност

Комфорт

Размер на бала 1,20 x 1,25 м

ROLLANT 375/374.
Надеждният.

- Висока надеждност благодарение на доказана техника
- Добро уплътнение на балите
- Лесна за обслужване, атрактивна машина
- Високо качество на силажа благодарение на 16-те ножа

Heavy Duty

Ниво на производителност

Комфорт

Размер на бала 1,25–1,35 м

ROLLANT	455 UNIW RAP/ 454 UNIW RAP	455/454	375 UNIW RAP	375/374
1 Ширина на подбича 2,10 м	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 ROTO CUT: голям режещ ротор с 25 ножа с групово превключване	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 ROTO CUT: голям режещ ротор с 16 ножа	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 PPO: разширено дъно за отстраняване на задръствания	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 Отделение за навиване на балите с MPS PLUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 Отделение за навиване на балите с хидравлична система MPS II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 16 усилен, профилирани стоманени пресоващи валци	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8 Нови усилен валци	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9 1 ½" роторно задвижване/1 ¼" главно задвижване	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10 1 ¼" роторно задвижване/1 ¼" главно задвижване	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11 Комфортна система за обвиване на балите с мрежа с електромагнитна спиралка на мрежата	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12 Комфортна система за обвиване на балите с мрежа	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13 Фолиране	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14 12 секунди за предаване на балата	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15 15 секунди за предаване на балата	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16 Сигурно предаване на балата благодарение на наклона на платформата за навиване спрямо камерата за пресоване	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17 Скоростно задвижване на навиващото рамо до 36 об./мин	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18 Бързо задвижване на навиващото рамо до 28 об./мин	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19 Пригодност за работа по наклон, благодарение на монтираните отляво и отдясно водачи	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20 67% или 82% предварително пресоване за херметично опаковане на балите и намаляване разхода на фолио	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21 Над 30% по-бърз процес на навиване, 23 секунди за 6 слоя фолио	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22 Капацитет за 2 x 6 ролки фолио	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
23 COMMUNICATOR II с цветен дисплей и технология ISOBUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
24 OPERATOR с технология ISOBUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Опция Предлага се Не се предлага



Още една важна област:
областта на технологиите.

Техниката.

Как си представяме техника на най-съвременно ниво? Вероятно така, както си я представяте и Вие – динамична и вдъхновяваща. Защото съвременната техника има задачата да улеснява работното ежедневие. Тя би трябвало да е надеждна, да се поддържа и обслужва лесно. Ето защо ние непрекъснато разработваме нови иновативни решения. Защото само по този начин и ние, и Вие, ще завоеваме нови полета.

Добрият нападател трябва да притежава качествата и на разпределител.



Казано съвсем кратко:

- 2,10 м работна ширина
- Оптимален поток на материала благодарение на управляем подбирач
- По-висока производителност и по-добра форма на балите благодарение на предлаганите като опция двойно притискащи ролки
- Големи странични шнекове



2,10 м работна ширина – за цялостна работа.

2,10 м работна ширина. 140 об./мин при моделите от серия 400. 125 об./мин при моделите от серия 300. По този начин подбирачът обхваща и най-широките откоси. Без каквото и да било замърсяване на фуража. Късата отражателна пластина отвежда сигурно, дори и при малки и неравномерни откоси, потока от фураж към ротора. Пружинните стоманени зъбци са гъвкави. Това позволява използване дори и при най-трудни условия. Пружинните стоманени зъбци на подбирача са разположени плътно един до друг и оставят след себе си чисто поле. Дори и при високи работни скорости и движение по крива управляваният подбирач се напасва към всякакъв контур на почвата. Големите самоцентриращи се направляващи колела, които се регулират без инструмент, го придържат надеждно към траекторията на движение.

Едно допълнително предимство: благодарение на широко изнесения напред подбирач можете да наблюдавате потока на материала директно от кабината. Това улеснява адаптирането на скоростта към големината на откоса, а наред с това и контрола и управлението на потока на материала. Резултатът: избягване на задръствания на пресата.



Двойно притискащи ролки – за по-голяма производителност.

Какво е предимството на монтираните отпред двойно притискащи ролки? Много просто: те притискат събраната култура, ускоряват потока на материала и го отвеждат активно към ротора. Освен това те осигуряват равномерно запълване на камерата за пресоване и съответно красиво оформени кръгли бали. Перфектното предаване на събраната култура се гарантира от малкото разстояние между подбирача и ротора. Тази комбинация от транспортиращи шнекове и двойно притискащи ролки улеснява работата Ви преди всичко при неравни силажни откоси.

Големи странични шнекове – за устойчиви периферни зони.

Големите странични шнекове поставят събраната култура за предварителна обработка по ширина на камерата за пресоване. Резултатът: оформят се устойчиви периферни зони. Това прави балите изключително стабилни. Вашето предимство: те издържат и при по-груби манипулации по време на транспортиране и складиране, без да загубят формата си.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP	375/374
Регулиране на ширината на подбирача	2,10	2,10	2,10	2,10
Двойно притискащи ролки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Самоцентриращи се направляващи колела на подбирача	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Предлага се – Не се предлага

Все пак решаващ фактор е превъзходното рязане.



Казано съвсем кратко.

- Мощен ротор Heavy Duty за силаж
- Перфектно качество на рязане (двоен предпазител на ножовете Heavy-Duty и агресивни ножове)
- 25 ножа при серия 400
- 16 ножа при серия 300

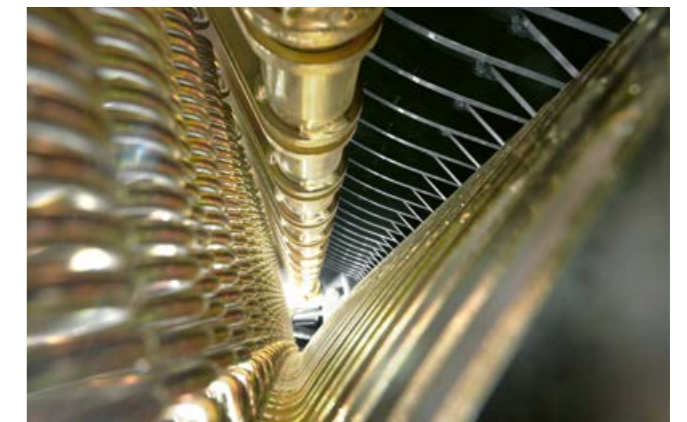


За да се получи качествено мляко, трябва всичко да е наред по време на жътвата.

Висококалоричният, приятен на вкус силаж с оптимална млечна ферментация е основна предпоставка за висок добив на мляко във фермата. За целта са нужни три неща: къс фураж, високо налягане при пресоване и отсъствие на кислород. Относно среза: балопресата ROLLANT разполага с масивен високопроизводителен режещ ротор Heavy Duty от двойно закалена борова стомана със спираловидно разположени двойни зъбци. Предпазителят на отделните ножове ги предпазва от повреди, осигурява еднородно качество на среза и удължава експлоатационния живот на ножовете, които се предлагат по избор и с покритие от волфрамов карбид.

Серия 400: разработена с остър като нож интелект.

Бързо, прецизно, ефективно. Така работи режещият ротор с 25 ножа, с 4-звездни, разположени по двойки зъбци с дебелина 8 мм. За превъзходно качество на фуража. Тъй като фуражът се реже на късо и на точни малки порции. Те позволяват по-голямо уплътняване и по-лесно отделяне. ROTO CUT способства за постигане на дължини на рязане от 44 мм с отлично качество. Благодарение на високите обороти са възможни над 13800 среза/мин. Опростеното по отношение на обслужването хидравлично групово превключване на ножовете предлага правилната настройка за всяко приложение. Можете да избирате между 25, 13, 12 или 0 ножа. Удобно от кабината.



Серия 300: качество и надеждност.

Режещият ротор с 16 ножа работи надеждно и е проектиран за максимална производителност. Чрез пулта за управление можете да избирате от 16 до 0 ножа. Зъбците на ножовете от двойно закалена стомана работят ефективно и се отличават с дълъг експлоатационен живот. Всеки един от 4-звездните двойни зъбци отвежда фуража през ножовия гребен и чрез извършваните над 8000 среза/мин гарантира най-добро качество на рязане. Както при серия 400 скреперната система на CLAAS поддържа чисто пространството между и в самите двойни зъбци и гарантира максимална безопасност при работа. При всякакво състояние на фуража.

Бързо и лесно изваждане на ножовете.

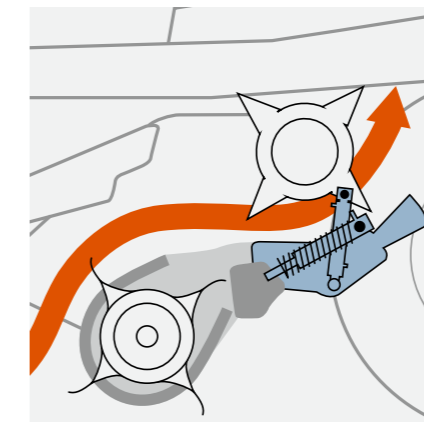
Цялата ножова греда може да се върти хидравлично от мястото на водача. Ножовете също могат да се монтират и демонтират отгоре при отворена камера за пресоване.

Ниският пътен просвет не е преимущество само на спортните автомобили.



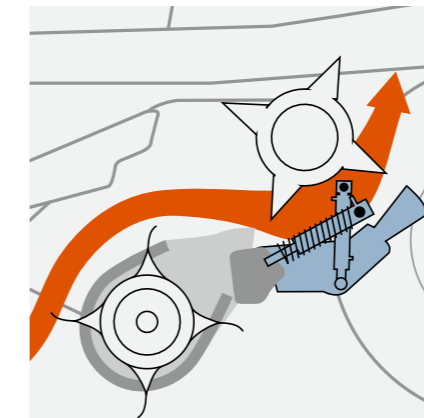
Казано съвсем кратко.

- Хидравлично спускаемото дъно се нагажда към фуражния поток
- Система за ранно предупреждение известява за движенията на дъното
- Удобно отстраняване на задръствания от кабината на водача



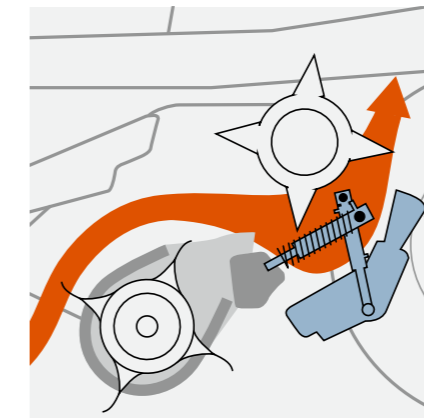
С хидравлично спускаемо дъно: ROLLANT PRO.

Пресоването е трудна работа. При това тя трябва да се върши бързо. Изисква се висока дневна производителност. А механизаторът се нуждае от системи, които мислят заедно и подпомагат оптимално неговата работа. Да вземем например спускаемото дъно, което се адаптира активно към фуражния поток. Защото чрез възможността за автоматично спускане до 30 мм позволява да се включват последователно и неравномерни откоси. При това качеството на рязане остава неизменно високо.



Система за ранно предупреждение за избягване на задръствания.

Всяко отклоняващо движение на дъното се известява посредством датчик с оптичен и акустичен сигнал на терминала за управление. Вие разпознавате също своевременно опасни задръствания и можете съответно да реагирате. Удобно, от кабината на водача. По този начин можете да натоварвате пресата до краен предел и да избегнете ненужни престои в резултат на задръствания.

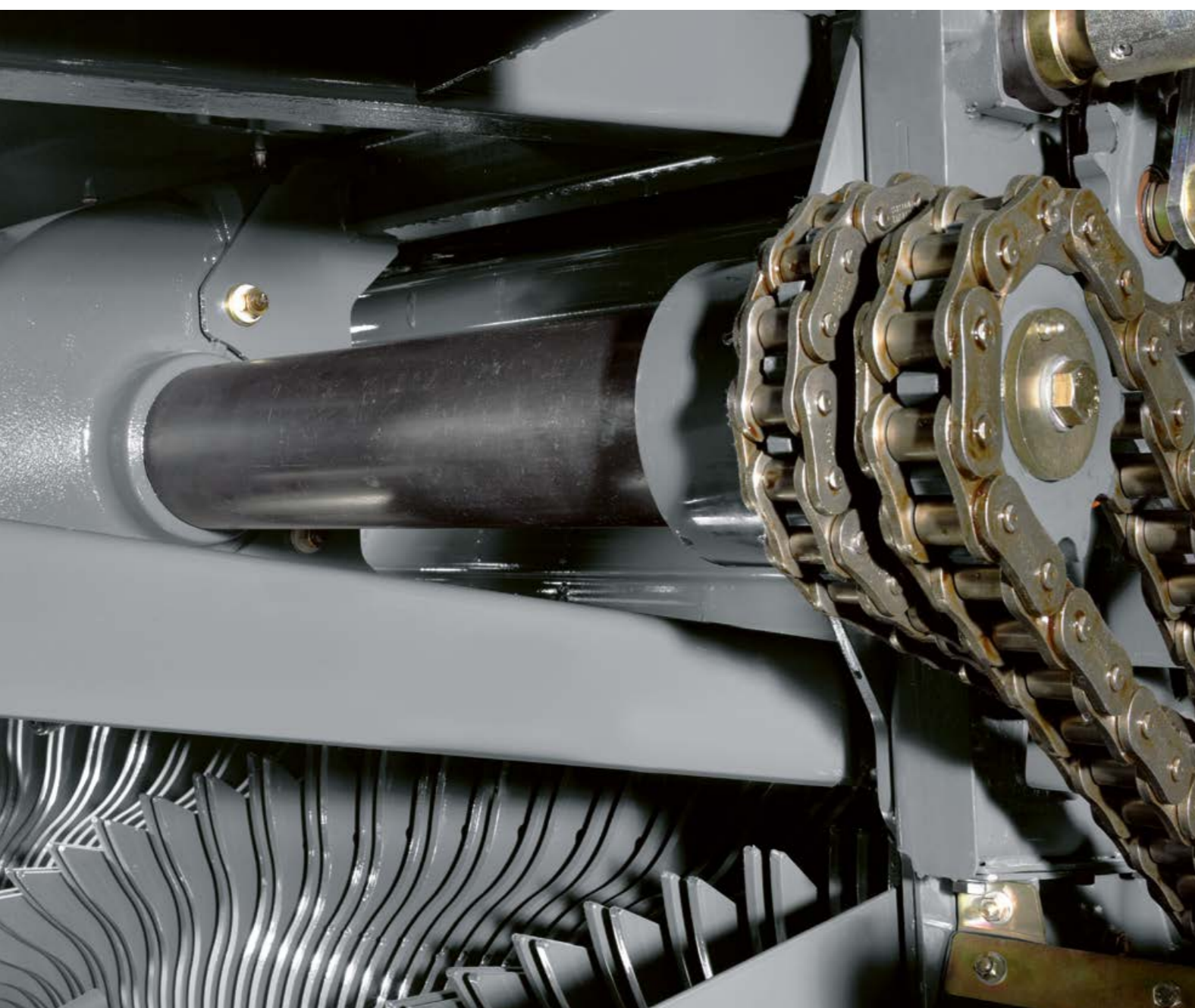


Ако все пак се стигне до задръстване, можете да го отстраните удобно от терминала за управление, без да се налага да напускате кабината на трактора. Спускаемото дъно се отваря и роторът изтласква задръстването от материал директно в камерата за пресоване. При машини с режещ ротор преди отварянето на дъното се спира подаването на налягане към ножовете чрез натискане на бутон. При затваряне ножовете се завъртат автоматично.

Типичен
CLAAS.

Въпрос: Какво ще стане, ако се наредят една до друга всички кръгли бали, пресовани от ROLLANT и VARIANT?
Отговор: ще се получи една редица с дължина от около 6 780 000 км. Или с други думи казано: 169 пъти обиколката на Земята.

Какво е важно при жътва? Перфектната координация между силите.



От колко броя Heavy Duty се нуждаете, решавате сами.

Решаващите фактори за добре балиран силаж са високата плътност, надеждната работа, топ качеството на рязане и високият комфорт на обслужване. Богатата програма от преси на CLAAS предлага на всеки фермер или арендатор подходящата машина - от машината за начинаещи в бизнеса ROLLANT 340 до универсално приложимата 454 UNIWRAP. Естествено това не е всичко.

Heavy Duty от CLAAS:
когато задължението се превърне в избор.

Балопресите ROLLANT от серия 400 и 300 са оборудвани със задвижване с концепцията Heavy Duty. Това означава: задвижващата предавка, задвижващите вериги, системата за рязане с ножове и предпазители са разработени за най-тежки условия на работа и максимални натоварвания.

Задвижващата предавка при серията 400 има 30% по-голям въртящ момент. Резултатът: още по-висока производителност – важна предпоставка при труден за обработка материал като влажен или мокър силаж. По отношение на концепцията Heavy Duty: масивният ротор е изработен от двойно закалена борова стомана с диаметър 8 мм. Четирите реда зъбци служат за оптимално поемане на фуража. Благодарение на спиралообразно разположените двойни зъбци разходът на енергия е сравнително малък. Всички елементи са защитени от стабилна рамка. Усилените валци имат голяма шийка на оста. Осемте надлъжника, заварени към кожуха на валека, осигуряват максимална стабилност.

Всички компоненти с концепцията Heavy Duty осигуряват висока функционална надеждност и дълъг експлоатационен живот – независимо какво очаквате от Вашия ROLLANT при ежедневната експлоатация. Това е видно и от големия размер на веригите:

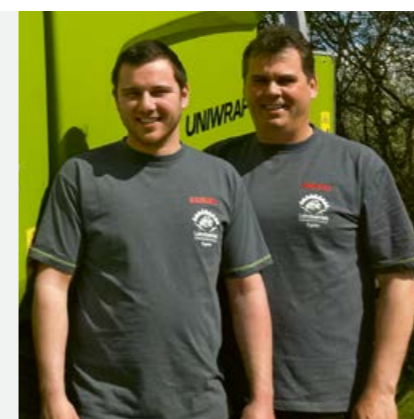
- Роторни вериги Heavy Duty от Tsubaki
- Главни задвижващи вериги Heavy Duty
- Задна верига Heavy Duty

Казано съвсем кратко:

- Система за рязане Heavy Duty (нож плюс предпазител на ножа)
- Трансмисия на главното задвижване Heavy Duty с 1000 об./мин
- Ротор Heavy Duty
- Задвижващи вериги Heavy Duty от Tsubaki

„Една много стабилна преса!
Цялото шаси, включително навиващият механизъм, както и всички вериги и валци, са усилены, производителността на рязане е превъзходна!“

Gunnar/Max Kortum, фирмата-подизпълнител Kortum за концепцията за задвижване Heavy Duty



Един истински ключов играч излиза напред в пикова спортна форма.



Казано съвсем кратко:

- 16 изключително стабилни, свободно въртящи се стоманени валци
- Диаметър на балата регулируем в диапазона от 1,25 до 1,35 м
- CLAAS ROLLANT е най-продаваната в света преса с фиксирана камера



Толкова много сила е необходима при събирането на силажа.

За постигане на високосортен силаж фуражът трябва да се оформи за кратко време във високоуплътнени бали. При балопресата ROLLANT това се осигурява от изключително стабилни, свободно въртящи се стоманени валци. Те имат профилирана повърхност, ускоряваща транспортирането на фуража. Благодарение на това те компресират и оформят материала дори и при влажни условия на твърди кръгли бали с устойчива форма. При новата серия 400 с нови валци с концепцията Heavy Duty кожухът сега е значително по-дебел. За по-дълъг експлоатационен живот. Оста е завинтена, което позволява подмяна при необходимост. А при серия 300? Тук отново се използват утвърдените в практиката валци. Осем, заварени под наклон с кожата на валците, опорни диска във вътрешността на валците осигуряват стабилност. Всъщност няма значение кой модел ROLLANT ще изберете: всички лагери и задвижващи валове са съобразени със задвижващата мощност и високата производителност.

Характерна особеност на серията 400: Фиксирането на задния капак се осъществява чрез хидравличен цилиндър. По този начин капакът може да се адаптира към нарастващото налягане чрез увеличаващата размера си бала и леко резонира.



Резултатът: Балата може да се върти свободно. Процесът на пресоване не прекъсва. А Вие произвеждате в зависимост от потребностите бали с диаметър от 1,25 до 1,35 м.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

Камерата за пресоване със стоманени валци със система MPS е гарантът за устойчиви бали и високо уплътнение в средата на балата. Защото системата MPS, въртящият се сегмент с 3 валека в задния капак на балопресата ROLLANT, осигурява допълнително налягане. При стартиране оформянето на балата трите MPS валци влизат в камерата за пресоване. След това валците се притискат от увеличаващата се размера си бала нагоре в тяхната крайна позиция. Предимства: Балата се върти от самото начало, като уплътняването започва още от 90 см диаметър. Освен това при балопресата ROLLANT от серия 400 със система MPS PLUS можете да избирате налягането на пресоване в зависимост от влажността на материала от кабината чрез терминала COMMUNICATOR II. Благодарение на възможността за регулиране на налягането в диапазона от 60 до 120 бара получавате перфектно пресовани, високо уплътнени бали. Дори и при високи скорости на движение.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP	375/374
MPS II	-	-	□	□/-
Хидравлична система MPS Plus	□/-	□/-	-	-

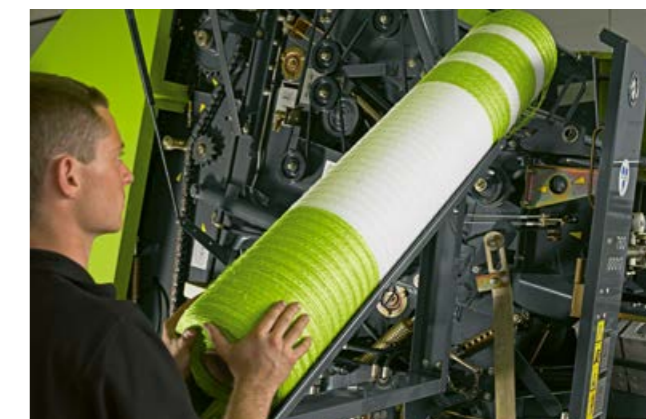
□ Предлага се - Не се предлага

Чувствате се силно свързани със селското стопанство? И ние се чувстваме подобно.



Казано съвсем кратко.

- Водачът може да наблюдава добре връзването в мрежа по време на движение
- Автоматично връзване
- Автоматично отваряне и затваряне на задния капак



Надеждност: комфортната система за връзване с мрежа.

Можете да управлявате новата комфортна система за обвиване на балите с мрежа CLAAS на ROLLANT чрез контролния панел ISOBUS от кабината. От там имате отличен поглед върху връзването на балата в мрежа по време на движение. След автоматично стартиране на връзването мрежата се води около балата с определена сила на опъване. За да се поддържа оптимална сила на опъване в зависимост от атмосферните условия, качеството на мрежата или оставащото на ролката количество мрежа, с помощта на панела за управление ISOBUS можете активно да се намесвате в процеса на връзването на балата в мрежа. Резултатът: идеална стабилност от край до край при всякакъв размер на балата. При това системата за автоматично отваряне и затваряне на задния капак е уникална. След като приключи обвиването на балата, той се отваря самостоятелно и балата пада почти веднага на земята. По желание можете да деактивирате тази функция.

В тази връзка: Можете да адаптирате броя на обвиванията към всеки фураж чрез пулта за управление директно от кабината и по този начин да отговорите на желанията на Вашите клиенти.

Полезно: спирачка за мрежата.

С помощта на електромагнитна спирачка на първия гумен валак на ROLLANT 455/454 се спира развиването на мрежата, като по този начин се постига нейното оптимално опъване.

Незабавно: система за връзване в мрежа ROLLATEX.

Този начин на връзване Ви пести много време, защото обвиването на балата става напълно автоматично и е въпрос на няколко секунди. При това оптималното водене на мрежата гарантира добре опънати намотки както по цялата ширина, така и по краищата.

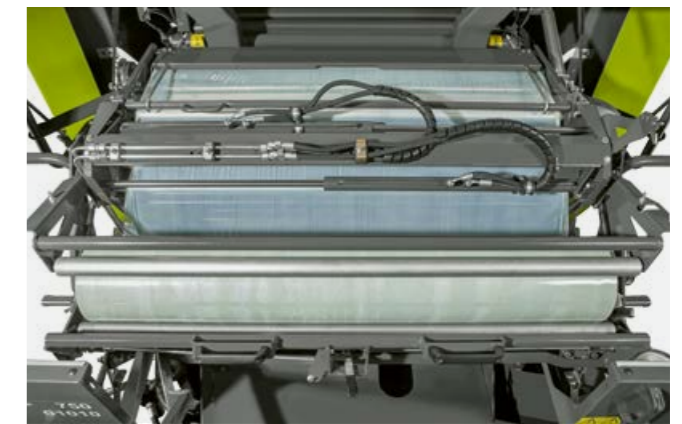
Изгодно: връзване със сезал.

Много предприятия връзват своите бали с ROLLANT от серията 300 като за целта използват сезал. Сезалът е доказано средство за връзване и е още по-изгоден в ценово отношение в сравнение с мрежата. В отделенията за съхранение на ROLLANT се побират максимално шест ролки сезал. Достатъчен материал за един дълъг и успешен работен ден.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP	375/374
Връзване в мрежа	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Връзване със сезал	–	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Предлага се – Не се предлага

Добра външна форма.
А за вътрешните качества да не говорим.



НОВО: фолиране.

Балопресите ROLLANT 455 UNIWRAP и ROLLANT 454 UNIWRAP връзват Вашите бали по избор с фолио вместо с мрежа. Тъй като фолиото се разпъва предварително, то обхваща балите плътно. По този начин пестите материал, Вашите бали се уплътняват по-добре, а фуражът се консервира оптимално. Резултатът: превъзходно качество на фуража.

Вашите бали са с перфектна форма.

С новата система за фолиране постигате не само по-равномерна форма на балата, но и по-остри краища. Това гарантира стабилност на балите за дълъг период от време и позволява още тяхното стифиране в продължение на месеци. Още едно допълнително предимство: Нуждаете се само от един вид опаковъчен материал и намалявате разхода на материал на навиващия механизъм. Това пести не само разходи, но улеснява и манипулирането при изхвърляне като отпадък.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP	375/374
Фолиране	o	-	-	-

o Опция □ Предлага се - Не се предлага

Казано съвсем кратко.

- По-добро консервиране на фуража
- Удобни за стифиране: съразмерни бали с цилиндрична форма с по-остри краища
- Лесно изхвърляне като отпадък, тъй като се касае само за един опаковъчен материал
- Универсалността на арендатора повишава привлекателността на предлаганите от него услуги



„Балите са оформени равномерно и са плътно пресовани. Фолирането осигурява добро консервиране на фуража. Благодарение на хидравлично прибиращата се кутия за фолио винаги имам достатъчно фолио. [...] Моите клиенти предпочитат фолиране, тъй като фолираните бали са по-удобни за използване благодарение на използването само на един материал.“

Жан-Мари Салмон, арендатор от Франция, е впечатлен от мощността на своя ROLLANT.

Ако желаете, с удоволствие ще опаковаме Вашите бали.



Казано съвсем кратко:

- Пестене на време: най-бързата обръщателна кофа и най-бързият навиващ механизъм на пазара
- Процесът на работа може да се управлява от терминал (COMMUNICATOR II в кабината или CLAAS MEDIUM TERMINAL II директно на навиващия механизъм)



Правилно навити.

Системата UNIWRAP навива с две 750 мм направляващи втулки шест слоя фолио с 52% застъпване плътно около балата. И то за изключително кратко време. По-точно казано: за 23 секунди при серия 400 и 35 секунди при серия 300. По този начин навиващият механизъм е винаги по-бърз от пресата. Въпреки това балопресата ROLLANT може да работи винаги на пълна мощност, независимо от навиващия механизъм. Стандартното фолио се разпъва предварително с 67%, а предлаганото като опция фолио – с 82%, и при този опън се залепва равномерно върху балата. За да се намали разхода на фолио, можете да разпъвате фолиото и с 82%. Това повишава обхвата на запасите от фолио и снижава разходите за обработка.

А какво се случва, ако преди края на навиването фолиото се измести встрани? Много просто: Опаковането на балата продължава внимателно от другата ролка фолио при намалена наполовина скорост. Тъй като всяка направляваща втулка е снабдена с контролен датчик. Той информира водача автоматично и освен това намалява скоростта на навиване.

Целият процес на навиване всъщност се управлява от терминала: по избор чрез панела за управление ISOBUS в кабината на влекача или чрез CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) директно на навиващия механизъм.

Правилно претоварване.

Компактната конструкция на комбинацията от балопреса и навиващ механизъм UNIWRAP е предпоставката за



бързо и сигурно претоварване на балата. Прехвърлянето на балата от отварянето на задния капак до следващото затваряне се осъществява в рамките на 12 секунди при серията 400 и 15 секунди при серията 300. Страничните центриращи прегради гарантират дори и при наклон перфектно водене на балата. Обръщателната кофа повдига балата надеждно към наклонената по посока на камерата за пресоване платформа за навиване. Там балата се прокарва накрая между редица големи опорни ролки.

А какво се случва, когато трябва да се извършват работи по техническото обслужване, напр. смяна на фолиото? Никакъв проблем. Просто управлявате функциите на навиване и рязането на фолиото чрез терминала CLAAS MEDIUM TERMINAL II ръчно директно на място. Броят на слоевете фолио или изборът на работен режим също се определя от обслужващия терминал на навиващото устройство. Наред с работен режим „Пресоване и навиване“ можете да изберете и работен режим „Пресоване без навиване“.

Правилно сортиране.

С помощта на устройството за сортиране вече опакованите бали по време на складиране се поставят на тяхната лява челна страна. Това има своите основания: Защото тук слойът фолио принципно е с най-голяма дебелина. По този начин се избягват повреди на фолиото при груби стърнища. За транспортиране механизмът Vale Twister просто се повдига нагоре хидравлично. По този начин не се променя общата дължина на UNIWRAP при движение по пътя.

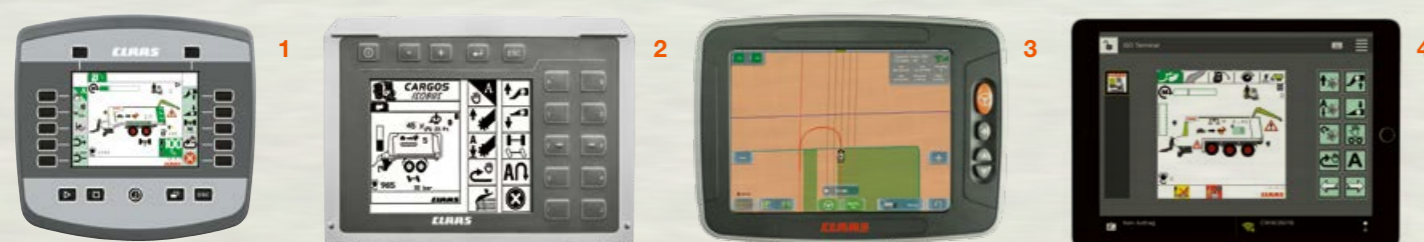
Трудната работа на полето понякога се получава само с щракване с пръсти.

Обслужването.

Рязане. Пресоване. Връзване. Товарене. На полето има много работа за вършене. При това е нужна много душевна сила и страст. Да работите здраво. Да действате смело. От ранни зори до късна вечер. Но и всяка помощ, всяка протегната за помощ ръка, всяко улеснение на работата са добре дошли. Точно тук се включва в играта концепцията на обслужване на CLAAS, за да внесе лекота и в най-трудната работа. Понякога само с едно натискане на бутон.



От седалката на водача трябва не само да управлявате своя трактор.



1 / COMMUNICATOR II.

Терминалът COMMUNICATOR II притежава цветен 5,7" дисплей. Той отговаря на стандарта ISO-UT, което прави възможно удобното управление на ISOBUS-съвместими уреди чрез терминала COMMUNICATOR II. Разбира се могат да се присвоят функции и на функционалните бутони (Auxiliaries).

2 / OPERATOR.

OPERATOR поражая с разбираемия панел за управление и удобното управление на клиентите. За удобното използване на разположение са 28 устройства за запаметяване на маршрути. Освен това функционалните бутони са снабдени с фонова подсветка. Предпоставка за използването на OPERATOR е един съвместим с ISOBUS работен уред на CLAAS.

Казано съвсем кратко:

- Достъп до всички важни функции директно от седалката на водача
- S10 терминал с широк диапазон от функции
- С функцията EASY on board ROLLANT може да се управлява чрез таблет
- COMMUNICATOR II и OPERATOR за всички ISOBUS-съвместими машини

3 / S10 терминал.

S10 е терминал на CLAAS, предназначен за потребители-професионалисти. Той е оборудван с голям 10,4" сензорен екран с висока резолюция и предлага широк диапазон от функции. С S10 могат да се управляват наред с кормилната система и ISOBUS функции и към него могат да се свържат максимално четири аналогови камери, като CLAAS PROFI CAM например. Разбира се могат да се присвоят функции и на функционалните бутони (Auxiliaries).

4 / EASY on board.

С новото приложение EASY on board могат да се управляват всички ISOBUS-съвместими навесни устройства с iPad® (от версия iPad 3®/ iPad Air®/ Air2®/iOS 8®). За още по-голям комфорт, на функционалните бутони (Auxiliaries) могат да се присвоят функции като към всеки друг ISOBUS терминал. Обслужването от таблет е не само удобно, но и надеждно. Предвидените USB-слотове позволяват бързо и сигурно захранване на таблета за продължителни периоди на използване. С обслужването чрез таблет се повишава прегледността в кабината.

Терминал	OPERATOR	COMMUNICATOR II	EASY on board	S10	CMT II
454 UNIWRAP/455 UNIWRAP	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
455 RC/454 RC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
375 UNIWRAP	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
375 RC/375 RC COMFORT	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
374 RC	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
374 RF	<input type="checkbox"/>	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
CLAAS UT	<input type="checkbox"/>	–	–	–	–
ISO UT	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Y-кабел	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–	–	–
С възможност за печат	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Сензорен екран	–	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Цветен екран	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Настройки					
Налягане камера за пресоване	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Брой ножове	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Автоматично отваряне на задния капак	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Връзване	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Настроено навиващо устройство					
Брой слоеве на фолиото	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Скорост навиващо устройство	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ножове време за отваряне	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Автоматично полагане на балата	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Застъпване	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Оборудване при работа по наклон	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Работен режим	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Информация в работното меню					
Диаметър	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Налягане на пресата	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Обороти на силоотводния вал	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Позиция на ножа	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Брой на балите	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–
Клиентско меню					
20 клиентски заявки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–

Предлага се – Не се предлага

За да няма проблеми. CLAAS Service & Parts.



Изискванията Ви са важни.

Можете да сте сигурни: Когато се налага, сме на Ваше разположение. Навсякъде. Бързо. Надеждно. Ако е нужно, 24 часа в денонощието. С прецизното решение, необходимо за Вашата машина, за Вашето предприятие. За да продължите напред.

Части и принадлежности ORIGINAL.

Пригодени специално за Вашата машина: точно съгласувани резервни части, висококачествени експлоатационни материали и полезни принадлежности. Използвайте нашата широка продуктова гама, от която ще Ви предложим точното решение, необходимо за 100-процентовата експлоатационна надеждност на Вашата машина. За да продължите напред.

За Вашето предприятие: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS Ви предлага една от най-богатите, независими от марката или предназначението, програми за резервни части за всички аграрни приложения във Вашето предприятие. За да продължите напред.

Винаги актуални.

Търговските партньори на CLAAS са сред най-добрите предприятия за земеделска техника по света. Техниците са отлично квалифицирани и са оборудвани със съответните специални и диагностични инструменти. Сервизът на CLAAS е синоним на висококачествена организация на работата, напълно съответстваща на очакванията Ви по отношение на компетентност и надеждност. За да продължите напред.

Надеждността може да се планира.

Нашите сервизни продукти ще Ви помогнат да повишите експлоатационната надеждност на Вашите машини, да сведете до минимум риска от загуби и точно да калкулирате разходите. CLAAS MAXI CARE Ви предлага предвидима надеждност за Вашата машина. За да продължите напред.

От Хам по целия свят.

Централният ни склад за резервни части доставя бързо и надеждно пълния асортимент части ORIGINAL по целия свят. Вашият местен партньор на CLAAS ще Ви предложи решението в рамките на най-кратък срок: за Вашата реколта, за Вашето предприятие. За да продължите напред.

CLAAS Parts Logistics Center в Хам, Германия, разполага с над 155000 различни резервни части и над 100 000 м² производствена площ.



Разрешаване на проблеми чрез дистанционна диагностика: CLAAS TELEMATICS.

CLAAS TELEMATICS във Вашата машина обединява два важни за Вас аспекта: бърза помощ от сервизните техници на CLAAS плюс икономически предимства от Вашата работа, благодарение на свързването в безжична мрежа. Решаваме проблемите Ви на място, дори и да не ни виждате. За да продължите напред.

Единственото, което не желаем да спираме: Вашият трудов ентузиазъм.



Сигурни на пътя.

Желаете да изминете безопасно дългите участъци между площите по улицата? Желаете да работите по хълмист терен и с по-малки трактори? Или възнамерявате да адаптирате допустимата скорост на движение на ROLLANT към възможностите на Вашия трактор? Всичко това е възможно.

- Пневматични спирачни системи
- Хидравлични спирачни системи
- Хидроактивни спирачни системи



Бързи не само на полето.

Допустимата скорост на движение на пресите от серия 400 възлиза на 50 км/ч. А при серия 300, която е оборудвана с пневматична спирачка, е 40 км/ч.

50



Казано съвсем кратко:

- Гуми на CLAAS: Безопасност на всякакъв терен
- Свръхбалонни гуми за максимално щадене на почвата



Грижата за тясната следа при гумите просто не е наша работа.

Възможно най-малък натиск върху почвата. Максимално съхранение на тревното покритие. Плавен ход. Съвременните гуми трябва да отговарят на всичките тези критерии. CLAAS Ви предлага три вида свръхбалонни гуми. Те имат максимална опорна повърхност. Освен това при много слаба почва или влажни условия те остават стабилни върху почвата, без да се вкопават при

голямо тягово усилие. За ROLLANT с устройство за навиване UNIWRAP CLAAS предлага вариант на гуми с голяма опорна повърхност. Това намалява вредния натиск върху почвата при много слаби или влажни почви. Наред с доказаната единична ос това допринася и за запазване на ценното тревно покритие и при движение по тесни криви отсечки.



550/60-22.5

620/60 R 26.5

ROLLANT 455 RC UNIWRAP / 454 RC UNIWRAP



15.0/55-17 10PR

19.0/45-17 10PR

560/45-22.5 16PR

ROLLANT 455 RC / 454 RC



560/45-22.5 8PR

ROLLANT 454 RC UNIWRAP / 375 RC UNIWRAP



15.0/55-17 10PR

19.0/45-17 10PR

500/45-22.5 12PR

ROLLANT 375 RC COMFORT / 375 RC / 374 RC / 374 RF

За ROLLANT е ценен всеки стрък.
Точно както и за Вас.



ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Окачване					
Обороти на силоотводния вал	об./мин	1000	1000	1000	1000
Необходима мощност	кВт/к.с.	107/145	74/100	107/145	74/100
Окачване с обла глава		○	○	○	○
Задвижващи вериги		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Хидравлична връзка					
2 × уред за управление с едностранно действие и свободен обратен ход		●	●	●	●
Подбирач					
Ширина	м	2,10	2,10	2,10	2,10
DIN ширина на захват	м	1,90	1,90	1,90	1,90
Ролков притискач		○	○	○	○
Самоцентриращи се направляващи колела на подбирача		●	●	●	●
Подаване					
Режещ ротор Heavy Duty ROTO CUT		●	●	●	●
Брой ножове		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
Ножово високо налягане		○	○	○	○
Ножове без остриета		○	○	○	○
Спускащо се режещо дъно PRO		●	●	●	●
Камера за пресоване					
Брой пресоващи валци		16	16	16	16
Автоматично смазване на веригите		●	●	●	●
Автоматично централно мазане на лагерите на пресата		○	○	○	○
Изтласквач на бали		–	●	–	●
Размери на камерата за пресоване					
Ширина	м	1,20	1,20	1,20	1,20
Диаметър	м	1,25–1,35	1,25–1,35	1,25–1,35	1,25–1,35
Обслужване					
COMMUNICATOR II		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (устройство за навиване)		●	–	●	–
OPERATOR		–	–	–	–
ISOBUS кабел		●	●	●	●
Връзване					
Връзване в мрежа		●	●	●	●
Връзване със сезал		–	–	–	–
Фолиране		○	–	○	–
Устройство за навиване					
Направляващи втулки за фолиото	мм	2 × 750	–	2 × 750	–
Капацитет на фолиране		14 ролки	–	14 ролки	–
Настройка на застъпването	%	52	–	52	–
Предварително пресоване	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Оборудване при работа на склон		○	–	–	–
Гуми					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
550/60-22,5		●	–	●	–
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
620/55 R 26,5		○	–	○	–
Система на пневматичната спирачка		●	○	●	○
Размери					
Дължина	м	6990	4250	6990	4250
Ширина	м	2955	2955	2955	2955
Височина	м	3250	3250	3250	3250
Тегло	кг	5800	3150	5800	3150
Опции					
Фарове		○	○	○	○
Bale Twister		○	○	○	○
Load Sensing		○	○	○	○

ROLLANT		375 RC UNIWRAP	375 RC	374 RC	374 RF
Окачване					
Обороти на силоотводния вал	об./мин	1000	1000	1000	1000
Необходима мощност	кВт/к.с.	88/120	68/92	68/92	68/92
Задвижващи вериги		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Хидравлична връзка					
Обикновен уред за управление за издигане на подбирача и уред за управление с двустранно действие за цилиндъра на задния капак		–	●	●	●
Уред за управление с едностранно действие и свободен заден ход		●	–	–	–
Подбирач					
Ширина	м	2,10	2,10	2,10	2,10
DIN ширина на захват	м	1,90	1,90	1,90	1,90
Ролков притискач		○	○	○	○
Самоцентриращи се направляващи колела на подбирача		●	●	●	●
Подаване					
Режещ ротор Heavy Duty ROTO CUT		●	●	●	–
Брой ножове		16	16	16	–
Спускащо се режещо дъно PRO		●	●	●	–
Камера за пресоване					
Брой пресоващи валци		16	16	16	16
Автоматично смазване на веригите		●	●	●	●
Автоматично централно мазане на лагерите на пресата		○	○	○	○
Изтласквач на бали		–	●	●	●
Размери на камерата за пресоване					
Ширина	м	1,20	1,20	1,20	1,20
Диаметър	м	1,25	1,25	1,25	1,25
Обслужване					
COMMUNICATOR II		●	–	–	–
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (устройство за навиване)		●	–	–	–
OPERATOR		–	●	●	●
ISOBUS кабел		●	●	●	●
Връзване					
Връзване в мрежа		●	●	●	●
Връзване със сезал		●	●	●	●
Фолиране		–	–	–	–
Устройство за навиване					
Направляващи втулки за фолиото	мм	2 × 750	–	–	–
Капацитет на фолиране		12 ролки	–	–	–
Настройка на застъпването	%	52	–	–	–
Предварително пресоване	%	67 (82 ○)	–	–	–
Гуми					
15.0/55-17 10PR		–	●	●	●
19.0/45-17 10PR		–	○	○	○
500/45-22.5 12PR		–	○	○	○
560/45-22.5 12PR		●	–	–	–
Система на пневматичната спирачка		●	○	○	○
Размери					
Дължина	мм	6690	4720	4720	4720
Ширина	мм	2980	2330–2770	2330–2770	2330–2770
Височина	мм	2830	2310	2310	2310
Тегло	кг	4700	2750	2750	2750

CLAAS се старее непрекъснато да обновява продуктите в съответствие с изискванията в практиката. Затова са възможни промени. Данните и снимките следва да се разглеждат като ориентировъчни и могат да показват допълнително оборудване, което да не се предлага серийно. Тази брошура се издава за разпространение в цял свят. Информация за техническото оборудване може да откриете в ценовата листа на Вашия дилър на CLAAS. По време на снимките част от предпазните съоръжения бяха свалени. Това бе направено единствено с цел да се покаже по-ясно дадена функция и не бива да се извършва собственоръчно поради риск от нараняване. В това отношение бихме желали да насочим вниманието Ви към съответните указания в ръководството за употреба.

● Серийно производство ○ Опция □ Предлага се – Не се предлага



Гаранция за отлична **жътва**.

РАПИД КБ ООД

Околоръстен път № 143 п.к. 99

София 1407

България

тел. (02) 400 80 10

факс: (02) 860 12 85

rapid.office@rapidkb.com

www.claas.bg

25РАПИД**КБ**
години заедно С О Ф И Я